

Estratto Verbale N. 2/2024

L'anno 2024 il giorno 20 del mese di marzo con nota prot. n. 3450 del 12/03/2024 è stato convocato per le ore 15,00 in presenza il Consiglio di Amministrazione per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione verbale n. 1 del 02/02/2024;
2. Comunicazioni del Presidente;
3. Comunicazioni del Direttore;
4. Organico a.a. 2023/2024;
5. Regolamento degli studenti;
6. Produzione artistica 2023/2024: *Stabat mater*; rinnovo convenzione CTA; concerti Sant'Anna al Porto.

All'appello, alle ore 15,01 risultano:

Presenti Assenti

Avv. Luciano Provenza		Presidente	X	
M° Fulvio Artiano	Vice Direttore	Componente	X	
Ing. Vittorio Acocella	Rappresentante MUR	Componente	X	
M° Demetrio Trotta	Rappresentante dei docenti	Componente	X	
Alexandro Di Lucia	Rappresentante studenti	Componente	X	
TOTALE			05	/

Presiede il Presidente, Avv. Luciano Provenza.

Partecipa con funzioni di segretario verbalizzante, il Direttore Amministrativo, dott.ssa Luciana Giordano la quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Presidente del Consiglio di amministrazione dichiara aperta la seduta alle ore 15,02.

Punto 1- Approvazione verbale n. 1 del 02/02/2024.

Viene sottoposto alla attenzione dei presenti il testo del verbale n. 1 relativo alla seduta del 02 febbraio 2024, che in assenza di rilievi, viene approvato.

Punto 2- Comunicazioni del Presidente.

...OMISSIS...

Punto 3- Comunicazioni del Direttore.

...OMISSIS...

Punto 4- Organico a.a. 2023/2024.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Vista la legge n. 508 del 21 dicembre 1999, recante norme di riforma dei Conservatori di musica;

Visto il D.P.R. n. 132 del 28 febbraio 2003, recante criteri per l'autonomia statutaria e regolamentare delle Istituzioni di Alta Cultura, ed in particolare l'art. 7 comma 6 lett. d);

Visto il D.M. 20/02/13 n. 120 con cui sono state apportate modifiche ed integrazioni degli ordinamenti didattici dei corsi di diploma accademico di primo livello degli Istituti Superiori di Studi Musicali;

Visto lo Statuto di autonomia del Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci" approvato con D.M. n. 174 del 23.06.2011;

Visto il D.D. n. 571 del 06/04/2022 con il quale è stata rideterminata la dotazione organica del Conservatorio di musica di Salerno con un risparmio di spesa pari ad € 2.546,89 da attualizzare in relazione all'aggiornamento degli indici di costo medio equivalente conseguenti ai successivi rinnovi contrattuali;

Visto il CCNL relativo al personale del comparto Istruzione e Ricerca triennio 2019-2021 sottoscritto in data 18/01/2024;

Visto il D.M. n. 430 del 09/02/2024 con il quale sono stati ripartiti i fondi per l'inserimento in organico delle nuove figure tecniche disciplinate dal CCNL relativo al personale del comparto Istruzione e Ricerca triennio 2019-2021;

Dato atto che con il citato D.M. al Conservatorio di musica di Salerno è stato assegnato l'importo di € 447.657,33 interamente destinato all'inserimento in organico di posti di accompagnatore al pianoforte;

Vista la nota MUR prot. n. 2655 del 20/02/2024 avente ad oggetto "Organico anno accademico 2024/2025. Personale docente e amministrativo. Nuovi profili tecnici" con la quale sono state fornite indicazioni di riferimento per le eventuali proposte di modifica dell'organico per l'a.a. 2024/2025, per l'inserimento in organico dei nuovi profili di accompagnatore al pianoforte, tecnico di laboratorio e modello vivente, nonché per l'eventuale inserimento di conversioni e/o blocchi su cattedre vacanti;

Visto l'allegato A-Costo dei profili accluso alla nota MUR prot. n. 2655 del 20/02/2024;

Dato atto che le economie di spesa rivalutate ammontano ad € 2.702,35 e che pertanto l'importo complessivo disponibile per il Conservatorio di musica di Salerno è pari ad € 450.359,68, come indicato nell'allegato B-importo disponibile accluso alla nota MUR prot. n. 2655 del 20/02/2024;

Visto il verbale del 29/02/2024 con il quale il Consiglio Accademico ha proposto il blocco totale di n. 1 cattedra di Direzione d'orchestra (COID/02) per esonero dall'insegnamento del docente incaricato della direzione, il blocco parziale di n. 1 cattedra di Pianoforte (CODI/21) atteso il limitato numero di studenti iscritti alle relative classi, l'ampliamento delle dotazioni organiche del Conservatorio con la previsione di n. 10 figure di Accompagnatori al pianoforte per un costo complessivo pari ad € 424.640,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

All'unanimità dei convenuti;

DELIBERA N. 16

- relativamente alla riarticolazione della pianta organica del personale docente, tecnico e amministrativo del Conservatorio:

Dotazione organica Qualifica	Anno accademico 2023/2024	Anno Accademico 2024/2025
Docenti di I fascia	167	167
Direttore Amministrativo	1	1
Direttore di ragioneria	1	1
Direttore di biblioteca	1	1
Funzionario-Area III	6	6
Accompagnatore al pianoforte- Area III	///	10
Assistente-Area II	11	11
Operatore-Area I	20	20
TOTALE	207	217

Il suddetto ampliamento dell'organico comporta un costo complessivo pari ad € 424.640,00 a valere sui fondi assegnati con D.M. n. 430 del 09/02/2024 e determina una differenza positiva a residuo di € 25.719,68 come dettagliatamente evidenziato nella scheda riepilogativa allegata alla presente delibera (*all. 1*).

2. relativamente alla pianta organica del personale docente del Conservatorio:

Codice cattedra	Settore	Anno Accademico 2024/2025
COID/02	Direzione d'orchestra	Blocco totale per esonero dall'insegnamento del docente incaricato alla direzione
CODI/21	Pianoforte	Blocco parziale

Punto 5- Regolamento degli studenti.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Vista la legge n. 508 del 21/12/1999 "Riforma delle Accademie di Belle Arti, dell'Accademia Nazionale di Danza, dell'Accademia Nazionale di Arte Drammatica, degli Istituti Superiori per le Industrie Artistiche, dei Conservatori di Musica e degli Istituti Musicali Pareggiati";

Visto il D.P.R. 28 febbraio 2003, n. 132 Regolamento recante criteri per l'autonomia statutaria, regolamentare e organizzativa delle Istituzioni artistiche e musicali;

Visto lo Statuto del Conservatorio di musica "Giuseppe Martucci" di Salerno approvato con D.D. n. 174 del 23 settembre 2011 e, in particolare, l'art. 19 comma 1;

Visto il Regolamento didattico del Conservatorio di musica "Giuseppe Martucci" di Salerno;

Dato atto che è volontà del Conservatorio provvedere alla redazione del Regolamento degli studenti di cui all'art. 19 comma 1 lett. h) dello Statuto;

Acquisito il parere favorevole espresso dalla Consulta degli studenti e dal Consiglio Accademico nella seduta del 29/02/2024;

All'unanimità dei presenti;

DELIBERA N. 17

di approvare il Regolamento degli studenti nella stesura allegata al presente decreto di cui costituisce parte integrante.

Punto 6- Produzione artistica 2023/2024: *Stabat mater*; rinnovo convenzione CTA; concerti Sant'Anna al Porto.

Il Presidente cede la parola al Direttore il quale illustra le attività di produzione artistica oggetto della trattazione odierna. Il Direttore ricorda che nella relazione programmatica elaborata per l'a.a. 2023/2024 è stata contemplata una riduzione dei costi delle attività di produzione; riduzione che ha comportato, di necessità, una rivisitazione dei budgets di spesa di ogni singolo progetto. Il Direttore passa ad illustrare i progetti. Sul punto si apre un'articolata discussione, terminata la quale

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee di indirizzo didattico-artistiche dell'a.a. 2023/2024;

Estratto Verbale Consiglio di amministrazione N. 2/2024 del 20/03/2024

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Sentito il Direttore in ordine ai costi dell'attività di produzione artistica dello *Stabat Mater*, della convenzione con il CTA e dei concerti da tenersi presso la Chiesa di Sant'Anna al Porto;

Visto l'art. 24 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Dopo ampia discussione

All'unanimità dei convenuti;

DELIBERA N. 18

Di approvare la realizzazione dell'attività di produzione di seguito dettagliata per gli importi singolarmente riportati:

- *Stabat Mater* (periodo marzo 2024), stanziamento € 1.500,00;
- Convenzione con CTA (concerti d'estate di Villa Guariglia XXVII edizione anno 2024), stanziamento complessivo per la realizzazione della collaborazione € 25.000,00;
- Concerti di Sant'Anna al Porto (n. 6 eventi), stanziamento € 3.000,00

Alle ore 16,54, terminata la trattazione di tutti i punti all'ordine del giorno, il Presidente del C.d.A. dichiara sciolta la seduta.

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale che consta di n. 4 pagine e che, previa lettura e conferma, viene approvato e sottoscritto.

il Segretario verbalizzante
dott.ssa Luciana Giordano

il Presidente
Avv. Luciano Provenza